

PROTOKÓŁ NR _____**Próba szczelności instalacji Systemu REITER-press**

Inwestor:

Inwestycja/adres:

Wykonawca instalacji:

Kondygnacja/pomieszczenie:

System montażu REITER:

Instalacja zimnej, ciepłej i cyrkulacja wody użytkowej



Ciśnienie próbne Prob x 1,5 [bar]

Instalacja grzewcza i wody lodowej

Ciśnienie próbne Prob + 2 [bar]
lecz nie mniej niż 4 [bar]

Instalacja sprężonego powietrza

Ciśnienie próbne 3 [bar] lecz nie więcej
niż Prob x 1,5 [bar]

Przed wykonaniem próby szczelności należy odłączyć naczynia wzbiorcze przeponowe oraz armaturę, która może zakłócić przebieg badania (np. regulatory różnicy ciśnienia, zawory bezpieczeństwa). Należy także odłączyć wszystkie inne elementy instalacyjne o dopuszczalnym ciśnieniu roboczym niższym niż ciśnienie próbne. Przed przystąpieniem do próby instalacja musi zostać dokładnie wypłukana, napełniona czystym czynnikiem oraz odpowietrzona (z wyłączeniem instalacji sprężonego powietrza). Temperatura medium powinna być ustabilizowana względem temperatury otoczenia.

Elementy instalacji przeznaczone do krycia w przegrodach budowlanych należy pozostawić po próbie pod ciśnieniem, także w trakcie układania jastrychu lub zapraw tynkarskich. Do badania należy użyć manometru tarczowego o zakresie pomiarowym co najmniej 50% większym od ciśnienia próbnego i działce elementarnej wynoszącej 0,1 bar. Manometr powinien być podłączony w najniższym geometrycznie punkcie instalacji. W czasie prowadzenia próby temperatura otoczenia nie powinna ulegać zmianie.

Próbę wodną instalacji tworzywowych należy przeprowadzić w dwóch etapach:

1. Próba wstępna – czas trwania: 60 minut; trzykrotne wytwarzanie ciśnienia do wartości pierwotnej co 10 minut; dopuszczalny spadek ciśnienia: nie większy niż 0,6 bar.
2. Próba główna – czas trwania: 120 minut; dopuszczalny spadek ciśnienia: 0,2 bar.

Próbę uznaje się za pomyślnie przeprowadzoną, jeśli nie występują spadki ciśnienia powyżej dopuszczalnych wartości oraz brak jest przecieków i rosznienia.

W przypadku wykonywania próby ciśnieniowej przy użyciu sprężonego powietrza należy upewnić się, że stosowany czynnik jest wolny od zawartości oleju i wilgoci. Temperatura otoczenia instalacji nie może zmieniać się w zakresie większym niż $\pm 3^{\circ}\text{C}$. Potencjalne nieszczelności należy lokalizować akustycznie lub za pomocą dopuszczonych przez producenta płynów pianących.

PRZEBIEG PRÓBY SZCZELNOŚCI

Data wykonana próby:

Temperatura otoczenia:

Ciśnienie próbne:

Próba wstępna czas trwania:

spadek ciśnienia:

Próba główna czas trwania:

spadek ciśnienia:

Wynik próby:

POZYTYWNY



NEGATYWNY



Uwagi:

Miejscowość i data

Podpis zleceniodawcy

Podpis wykonawcy

RTR GROUP Sp. z o.o.

NIP: 8792674504 REGON: 341603929

KRS: 0000518305 BDO: 000461134

Kawęczyn 48A
87-123 Dobrzejewice
POLAND

www.rtrgroup.eu



sekretariat@rtrgroup.eu



+48 791 800 128